



## **AL GRUPPO SMET IL SUSTAINABILITY AWARD DI CNH INDUSTRIAL**

**E' l'unica realtà nel panorama italiano dei trasporti su strada a utilizzare una combinazione di veicoli in grado di risparmiare 220 tons di CO2 ogni anno e di ridurre del 98% le polveri sottili**

Salerno, 2 dicembre 2016 - Il Gruppo Smet, leader europeo nel trasporto multimodale, si aggiudica il Sustainability Award di CNH Industrial. Il prestigioso riconoscimento - conferito da CNH Industrial, numero uno a livello globale nella progettazione, produzione e commercializzazione di veicoli commerciali - premia il Gruppo salernitano per l'introduzione di sistemi di trasporto su strada fortemente innovativi, ecologici, economici ed efficienti.

Il Gruppo SMET è infatti l'unica realtà italiana ad utilizzare una combinazione di veicoli che consente di risparmiare 220 tonnellate di CO2 ogni anno, nonché di ridurre del 98% le emissioni di polveri sottili inquinanti. Si tratta degli Eco Truck LNG, alimentati a gas metano liquido - il carburante green per eccellenza - e abbinati a semirimorchi di 18 metri: una lunghezza straordinaria che consente il carico di una maggiore quantità di merce e quindi un ulteriore risparmio in termini di carburante.

"Da sempre siamo alla continua ricerca di uno sviluppo maggiormente sostenibile e attento alla tutela dell'ambiente - ha dichiarato Domenico De Rosa, Amministratore Delegato del Gruppo SMET - Siamo stati pionieri in Italia nell'utilizzo degli Eco Truck a gas metano liquido. Oggi, in abbinata con i semirimorchi di lunghezza straordinaria, abbiamo già 50 mezzi operativi. Il nostro obiettivo è il 50% di parco veicolare completamente green entro i prossimi tre anni".

Il gruppo Smet è leader nel trasporto multimodale a livello europeo. Ha sede a Salerno e uffici operativi in tutta Italia e in Spagna, Portogallo, Francia, Belgio, Paesi Bassi, Germania, Slovenia, Grecia, Romania e Tunisia. Il fatturato aggregato 2016 supera i 200 milioni di euro, 1.400 sono i posti di lavoro (tra dipendenti diretti e indiretti), mentre il parco veicolare supera le 2.000 unità di carico.