



Logypal 7, il nuovo pallet per la logistica industriale di Relicyc

Grazie al costante impegno in ricerca e sviluppo, è Logypal 7 il nuovo pallet adatto allo stoccaggio su scaffalatura progettato per rispondere alle esigenze più sfidanti della logistica industriale la più importante novità dell'anno annunciata da Relicyc, realtà attiva nel riciclo delle materie plastiche e del legno

Il nuovo prodotto non è solo un'aggiunta alla gamma esistente, ma rappresenta un vero e proprio salto qualitativo nel mondo della logistica

Frutto di un lungo percorso di ricerca e sviluppo il Logypal 7 combina innovazione, sostenibilità e performance per offrire una soluzione di trasporto robusta e sicura ideale per numerosi riutilizzi e carichi con ampio range di peso.

Non a caso, Relicyc ha sempre puntato all'eccellenza attraverso l'innovazione e lo sviluppo sostenibile e Logypal 7 è il risultato di questo lavoro: un pallet che si distingue per la sua estrema maneggevolezza, progettato con un occhio attento all'ambiente, utilizzando esclusivamente poliolefine ampiamente riciclabili e tracciate digitalmente tramite blockchain dalla raccolta al riutilizzo. Un prodotto che è quindi il frutto di un'innovazione senza compromessi, di uno stampo che incorpora tecnologie e brevetti all'avanguardia in grado di distinguerlo nettamente dalla concorrenza.

Mentre il mercato del pallet tende a concentrarsi sul risparmio, infatti, Logypal 7 eleva gli standard, offrendo una qualità e una performance difficilmente riscontrabili al giorno d'oggi in questo settore. La sua produzione garantisce infatti un processo efficiente e di alta qualità, segnando un punto di svolta e dimostrando come la ricerca di nuove soluzioni tecnologicamente sempre più evolute consenta di ottenere risultati in grado di superare qualunque aspettativa.

Per aziende impegnate in una sostenibilità concreta come Relicyc, gli obiettivi chiave includono la riduzione dei fermi macchina quasi a zero, il taglio dei consumi energetici, l'ottimizzazione del design in rapporto alle prestazioni e una notevole diminuzione del fabbisogno energetico, grazie all'uso di software all'avanguardia che ottimizzano i consumi in tempo reale. In sintesi, l'obiettivo è massimizzare il recupero dei materiali minimizzando l'uso delle risorse, enfatizzando l'economia circolare e l'efficienza energetica, con un focus particolare sul risparmio di CO2.

Notevole la gamma di applicazioni del nuovo Logypal 7 nei più svariati settori, dalle esigenze più complesse di portate elevate con un pallet leggero fino all'utilizzo in ambiti dove è richiesta una soluzione sicura e versatile per il trasporto di prodotti delicati e, perché no, che abbia caratteristiche idonee al contatto alimentare. Industria, alimentare e pasticceria, farmaceutica e cosmetica, distribuzione e retail sono soltanto alcuni degli ambiti d'uso più rilevanti.

Simone Frezzato, Direttore generale commerciale di Relicyc, sottolinea la sfida che comporta la stampa con materiale riciclato: *“Le variabili sono molteplici, e solo attraverso esperienza e investimenti significativi possiamo plasmare l'idea in un pallet riciclato e riciclabile che soddisfi i più alti standard di performance, senza trascurare l'aspetto della maneggevolezza. Proprio per questo la simulazione degli scorrimenti del materiale all'interno dello stampo è stata oggetto di analisi approfondite, garantendo così un prodotto finale di qualità eccellente sotto ogni aspetto.”*

“Ogni pallet è prodotto con attenzione all'aspetto ambientale e rispetta le normative europee sulla gestione dei rifiuti industriali. Seguiamo ogni fase della filiera produttiva - spiega ancora Frezzato - partendo dal recupero e dallo smaltimento responsabile dei materiali plastici, fino alla trasformazione in nuovi pallet, pronti a essere reimmessi nel ciclo logistico. Questa visione integrata, che unisce innovazione tecnologica e attenzione ambientale, ci permette di garantire un prodotto non solo performante, ma anche in linea con le politiche di supply chain sostenibile sempre più richieste dai mercati globali.”

Alessandro Minuzzo, Amministratore Delegato di Relicyc, aggiunge: *“In linea con la nostra missione di ridurre l'impatto ambientale, il Logypal 7 è realizzato in una versione con il 100% con materiali riciclati e 100% riciclabili, garantendo la massima resistenza senza compromettere la sostenibilità. Il nostro approccio al rispetto dell'ambiente non si limita solo alla scelta delle materie prime ma si estende all'intero ciclo di vita del prodotto.*

Il Logypal 7 è progettato per essere completamente riciclabile al termine del suo utilizzo riducendo ulteriormente il suo costo di trattamento a fine vita, contribuendo così a diminuire il costo dell'investimento iniziale”.

La tecnologia è fondamentale, ma è la responsabilità d'impresa a guidare il progresso. Logypal 7 incarna questa filosofia, unendo qualità eccezionali a un impegno verso la sostenibilità ambientale. *“Questo prodotto - conclude Minuzzo - è la dimostrazione che l'innovazione e l'ecologia possono andare di pari passo, guidando il cambiamento anche in settori chiave come la logistica.”*

Con un rapporto portata/tara ottimizzato, Logypal 7 si distingue come la scelta privilegiata per le aziende che desiderano un'alternativa sostenibile e altamente funzionale nella gestione dei carichi. È quindi la soluzione ideale per chi aspira a un equilibrio tra eccellenza funzionale e impegno ecologico. Disponibile a partire da dicembre 2024, potrà essere ordinato attraverso il sito web ufficiale di Relicyc o contattando il reparto commerciale dell'azienda.

